

## **Poznámky k zámečnickým výrobkům :**

1. Jedná se především o zábradlí, madla, mřížky, které nejsou součástí dodávky VZT, madla ve sprchách, na WC, čistící zóny a poklopy, instalační dvířka, montážní nosníky a dilatační lišty.
2. Řemeslné zpracování provedení všech viditelných povrchů a spojů bude bez vad, podle nejlepších profesních zvyklostí.
3. Při skladování, manipulaci a montáži veškerých výrobků nutno postupovat maximálně opatrně, aby žádný výrobek nebyl ohnutý, zkroucený nebo jinak poškozený konstrukčně nebo vizuálně.
4. Používaný materiál bude nový, bez defektů, které by mohly ovlivnit jejich pevnost, odolnost a nebo vzhled. Bude mít kvalitu nejlepší vyráběné třídy, která bude odpovídat zamýšlenému použití.
5. Povrchová úprava dle výkresové nebo textové části.
6. Veškeré prvky budou kotveny bezpečně k nosným konstrukcím. Kotvicí prvky dimenzovány podle pokynů výrobce nebo dokumentace.
7. Spoje budou prováděny sváry potřebné dimenze a kotvení pomocí chemických kotev potřebné dimenze. Ke kotvení k nosné železobetonové konstrukci mohou být použity prvky osazené před betonáží.
8. Svařovací materiály budou odpovídat příslušným ČSN. Svařování elektrodami bude povoleno pouze při montáži na pohledově skrytých místech. Viditelné sváry budou zabroušeny do hladka.
9. Šrouby, matky, vruty a podobný spojovací materiál bude dimenzován podle nároku konstrukce, galvanizovaný, čistě v přímých a rovnoměrných řadách spojený s podkladem. Na viditelných místech budou použity imbusové vruty nebo šrouby, pokud není specifikováno jinak.
10. Spoje materiálu budou řezány nakoso (pokud není výkresovou dokumentací zobrazeno jinak), tak, aby prvky k sobě přesně pasovaly nebo lícovaly.
11. Při výrobě a montáži tahokovových prvků nutné dbát na zpracování materiálu ve stejném směru „tažení“, aby nedocházelo k pohledové nestejněměrnosti.
12. Zabudované prvky v oblastech možné kondenzace budou z nerezové oceli nebo žárově pozinkované.
13. Čistící zóny budou osazovány do systémových úhelníkových rámců.